

聚焦

[工业互联网]

数据管理 | 数据中心
设备监控 | 电力保障

客服热线  400 - 820 - 9595



扫一扫，关注官方微信



智能、高效的台达工业互联网整体解决方案

后疫情时代，在数字经济高速发展中，融合了新一代信息通信技术与工业经济的工业互联网对产业升级转型，实现创新驱动发展具有不可替代的作用。工业互联网解决方案能够分担工业企业进行生产调整的转化成本，帮助制造业提升供应链弹性、增加生产制造柔性、提高快速响应速度。而 5G、物联网在智能制造中的应用，将工业与信息深度融合，移动方案走进制造业，AI 与 VR 方案帮助企业节省更多成本，提升效率更全面改进管理流程。

台达高度关注工业互联网，以自身在数据中心、不间断电源系统、工业自动化领域多年深耕的经验和技術为基础，积极投入信息化、网络化与大数据分析等智能化系统平台的建构，帮助客户大幅提升产业的作业效率及信息化水平，提速推动数字化新基建的发展。

台达数据分析与管控解决方案 实现智能工厂与多厂区管理

“ 现代制造产业中，工业数据正在工业互联网的深化下，不断攻占企业竞争力的制高点。管理者通过数据管理系统采集生产现场的实时数据，以多样化的形式呈现，监控生产线中每一环节的运作状态；亦可整合分析所有数据，快速解决问题，改善及提升运作效能，实现智能工厂。”

台达聚焦数据的分析与管控，提供多样化的解决方案。如以制造执行系统 DIAMES 无缝对接管理层与现场设备层，执行 ERP 系统制定的生产计划，整合工厂内、外部资源，实现制品管理、设备管理、质量管理、异常分析、预防保养等，提升生产效率和管理执行能力；整线设备管控系统 BCS 纵向串联工厂设备及上层制造执行系统间的数据流，让 MES 将运算资源专注于整体产线管理；统计制程管制系统 DIASPC，大幅缩短数据采集与处理时间，将所有数据整合上传分析，完成管理人员的实时监控、数据优化等需求。



为半导体封装提升制程管制

实现大数据跨厂监控与管理

集成电路日常生活各种电子装置的运作核心。某半导体厂商拥有多个厂区，分别负责将生产的晶圆晶粒量测及封装成为集成电路。然而，集成电路的封装形式繁多，每种封装所检测的内容不尽相同，如何正确掌握并有效管理制程中的大数据，成为产能提升一大要点。

针对该厂商整体数据量非常庞大的特点，台达采用统计制程管制系统 DIASPC，搭配该厂商的工厂制造执行系统，通过标准化的通讯采集晶圆到集成电路的量测与封装生产数据，将所有数据整合上传分析，并将数据以多样化图表呈现，达到实时监控制程。将集成电路制程系统化管理后，不仅大幅缩短数据收集与生产时间，也可同时监看跨厂数据，快速聚焦问题，提升生产良率。

整合多种系统

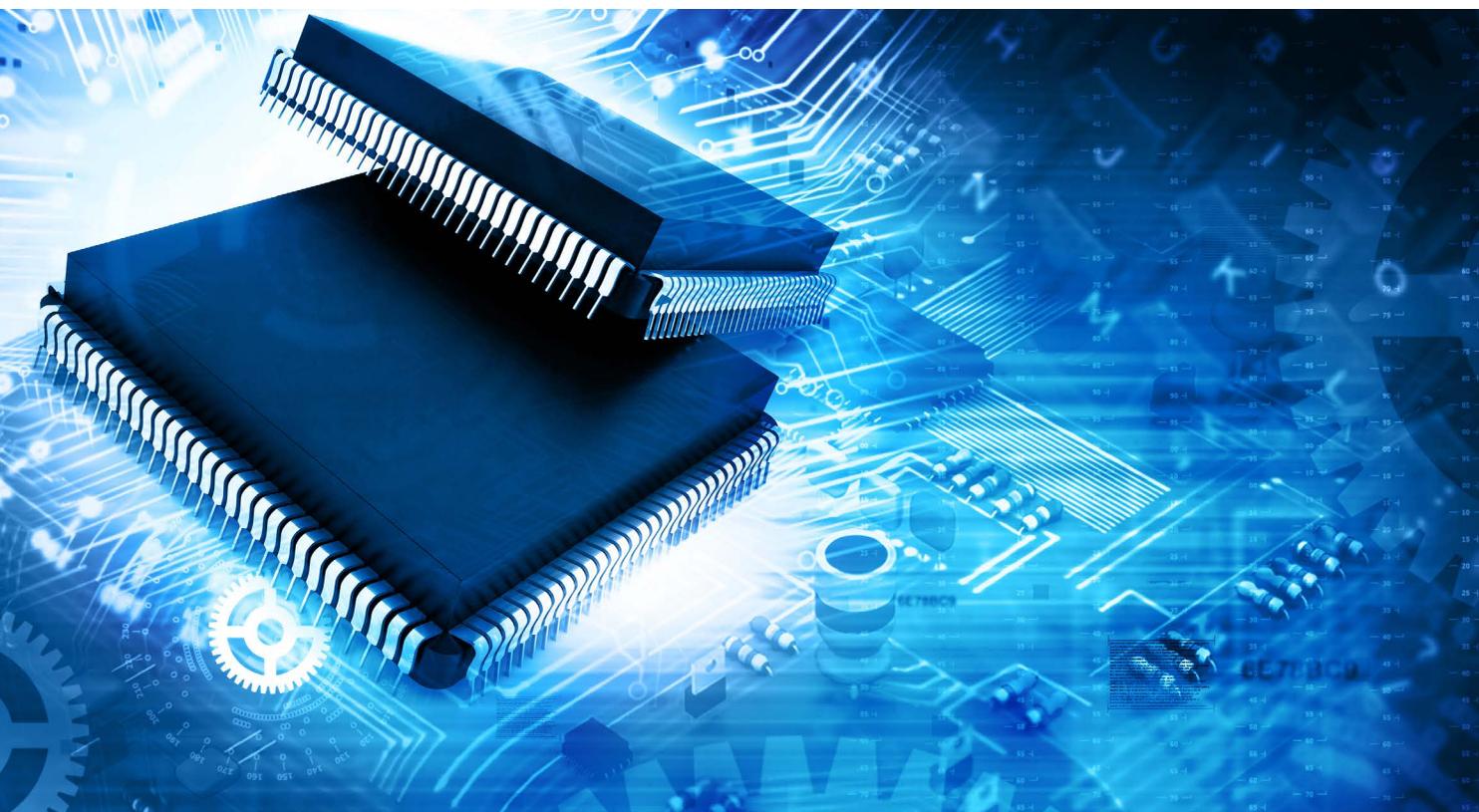
将各地分散的晶圆晶粒与集成电路生产测试设备通讯标准化，串接客户既有的系统，无须花费额外时间及成本建置成套硬体设备即可系统化管理，有效延展现有设备效能

海量数据快速上传

各式封装的集成电路生产与量测过程时的庞大数据资料，在充分整合后，迅速上传云端，达到实时监控所有封装制程的目的

充分完善质量管理

大数据采集后由统计制程管制系统 DIASPC 计数化、计量化分析，快速聚焦集成电路封测过程异常、实时发现问题根源并发出通知，使用者可快速反应并解决问题，降低损失



推行信息化进程

台达为精密光电膜智造厂提供数字化方案



整合工厂资源

DIAMES 将计划层与现场设备层无缝对接起来，执行 ERP 系统制定的生产计划，整合工厂内、外部资源，提升生产效率和管理执行能力

提高生产力

低位预警，提前备料，减少待机时间；节省近半的备料周期，减少工单完工清尾时间

降低不良率

实时的质量异常管制，掌握不良率状况，让人员持续追踪和管制不良品的处理；通过原厂稽核，使得错料事故发生率几乎降为 0

在少量多样的订单时代，市场的需求日益复杂，越来越多的电子组装企业发现，工厂目前的信息化水平很难满足多样化、客制化的需求，对企业精益化管理也带来极大挑战。因此，发展 MES 技术成为电子组装业推行信息化进程中举足轻重的一环。

台达为某领先精密光电膜制造厂提供了一套完整的电子组装业数字化工厂解决方案，主要通过台达 DIABCS 整线自动化控制系统搜集所有设备资料与数据，上传 DIAMES 制造执行管理系统，实现制品管理、设备管理、质量管理、异常分析、预防保养等功能。方案并与 ERP、WMS 等系统整合，帮助企业整合计划、生产、仓储等环节，达到内部信息协同化与透明化。

台达 BCS 整线设备管控系统

整合设备数据 提升系统效率

智能工厂的实现需要通过 IT 与 OT 技术的整合，让制造现场的信息可视化，并为不同系统所应用，进而延伸数据的价值。从智能制造的建置步骤来看，系统中各类设备的设备联网会是第一步，设备联网作用是将制造设备的运作状态传送至上层 MES 管理平台，让管理者可实时掌握制造现场信息，之后再汇聚成大数据，进行储存、运算与分析。不过，制造系统中设备的数量庞大，所回传的数据量极多，未经整合就直接上传至 MES 系统将造成 MES 的工作负担，反而让整体的系统效率不佳。

针对此痛点，台达为某面板制造商提供相应方案，通过 DIABCS 整线设备管控系统汇集底层设备数据，先一步筛选数据并加以运算，再将运算过的数据提供给上层的 MES 分析；同时 DIABCS 可立即根据 MES 指令处理命令、提高应变效率，与 MES 之间达到专责分工，减少 MES 的负担、提高整体系统效率。

具备可扩充性

由于面板应用多，会有不同的裁切尺寸，因此产线中不停机混线生产已是常态，BCS 本身也具备可扩充性，产线可随管理需求缩减扩张

具备边缘计算特征

DIABCS 在系统中运用了 AIoT 新概念 - 边缘计算，让厂商产线系统在第一时间就整合并过滤终端设备搜集的信息，之后再依据需求处理或传输信息

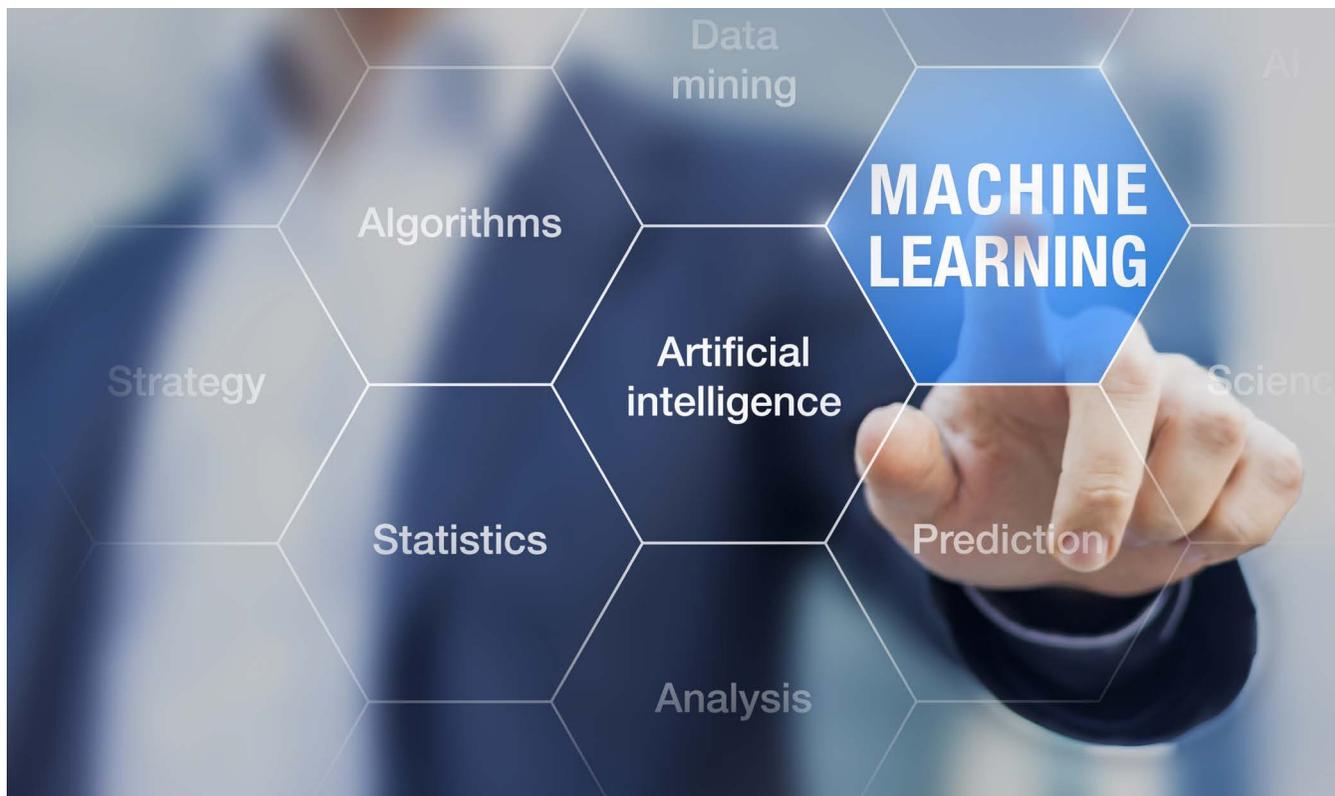
灵活设置功能

可根据需求设计出自动化产线区块控制，依据设备特性分类，让同类型制程可以群集，在同一条产线上的不同区块分别生产，打破传统产线同一时间只能加工单一种产品的作法，实现更好的产线稼动率



为面板企业提供机器学习技术

以数据建模与分析解决质量问题



自动采集、分析

当异常发生时能自动与生产系统等连接，从根源分析异常原因，及早发现并修复异常。经过应用，产品质量诊断时间提升 90%，生产成本降低 10%

自动学习

机器学习技术能够自动提取影响产品质量的异常因素，并存储为知识，然后通过实时采集的各因素状态与产品状态进行分析，实现产品异常原因自动推论

良好交互

根因分析系统可依据不同数据分布特性、用户偏好，自动选用模型、调整参数，发现质量原因并将其量化，便于快速判断异常原因

某面板生产企业，在动态变化的市场需求下，建立起多个产品生产工位。但随着产品制程朝着少量多样的复杂性增加，产品不良率也随之增大。一方面，产品质量问题高度依赖人工辨识，过程耗时耗力且缺乏一致性，检测人员的知识、经验无法系统性保存和复用。另一方面，随着制程复杂度增加，新人培训门槛高、周期长、知识掌握难度高，培训效果欠佳。

针对此痛点，台达以根因分析系统，从源头解决质量问题。将设备状态数据、工艺数据、质量数据、设备参数等信息采集，并进行数据清理 / 整合等处理，然后对数据进行建模与分析，自动推荐其质量异常产生原因，并将新产生异常原因及其相关知识存储到数据库，达到改进设计、工艺、生产、原材料质量等因素，提升质量、降低成本的目的，并促进了知识、经验的传承。

台达设备联网解决方案 让生产状况一目了然



“应用工业互联网技术，工业生产制造现场将更加透明，工厂的管理者依托信息可视化的实现，让生产数据为不同的需求而服务，进而达到智造升级、进化的目的。要想延伸数据的价值，从实现建置的步骤来看，系统中各类设备的设备联网会是非常重要的一步，设备联网的作用是将制造设备的各种运作状态传送至上端管理平台，让管理者可实时掌握制造现场信息，之后再汇聚成大数据，进行储存、运算与分析。”

台达设备联网解决方案通过将设备或产线在作业过程中产生的各种数据信息（如设备运行温度、流体压力、转速、控制点位等）通过传感器或感测仪表进行采集，并进行过滤、分析、分类、整合、暂存等作业，转化为实时且有效的可视化数据上传至上位管理系统，协助管理者掌握关键数据，轻松进行决策；亦可实时监控设备的运行状态，反应制程参数，达到产能分析与预测的目的。

自动监控

为畜牧饲养业实现产业智能升级

传统上采取全人工饲养方式的畜牧业通常需要投入大量人力与时间，饲养产量也容易因气候、饲养方式而受到限制。如在养猪业，人工饲养难以随时监控猪舍环境，传统猪舍的脏污及沼气让年轻劳动力不敢投入产业，人力匮乏，且效率低下。

针对某养猪厂自动监控需求，台达采用高效能控制器、DIAView SCADA 工业组态系统以及工业控制器，控制猪舍现场设备系统、取得温度、湿度、有害气体浓度、光照强度、喂料、饮水等各种实时监测参数，根据目标值与实际量测结果的差异，进行环境调节控制，并可自动调整通风并切换送风强度，且藉由开关量输出或模拟量输出控制风机、水帘、风门、卷帘等设备。通过 DIAView SCADA 工业组态系统采集数据与视觉化呈现，以及 DIACloud 云平台远端监控，管理者能精确掌握整体环境，让不同生长阶段、品种的猪只皆在舒适环境中成长。

视觉化数据呈现

采用 DIAView SCADA 工业组态系统，接收现场设备、测量仪表的控制器运行数据，实现远端监控、便捷管理现场实况与数据化管理。也可通过自定义查询历史资料、数据曲线、操作纪录等，随时参考并调整现场设定

管理者权限集中管理

藉由台达高阶通用型控制器 AS218 系列为主控，管理者最多可独立控制 6 个不同饲养环境，便于集中管理，并可设置不同人员的管理权限

友好饲养环境

采用通风等级管理各温控设备之间的协调动作，温度控制更加精准；利用创新的温度表概念，根据不同大小、品种猪群调整目标温度与整体环境温度等，满足不同的生长环境需求



改善空压机设备联网监控模式

提升整体效能



操作灵活

管理者可在任何地方登录计算机，即可通过 DIAView 实时掌握设备运行信息，灵活操作多台空压机设备，改善传统设备监控管理方式，全面迈向智能制造

强大报警功能

当设备异常时，DIAView 具备强大的报警通知功能，如发出报警信息至管理者手机，为管理者提供高度的管理便利性

数据多样化呈现

重要信息如能耗或产品寿命数据等，可以以多样化的数据包括曲线图、柱状图或表格呈现，方便管理者依据 DIAView 所采集的信息调整空压机运行状态

面对智能制造的生产趋势，许多工厂通过各种网络技术将人员、设备、资料、流程等串联起来，构建设备联网架构以实现智能工厂的需求。藉由设备联网，智能工厂内所有设备皆可由上位机监控各个环节的运行，而管理者也可随时掌握设备运转情况，避免设备故障或闲置等状况，提升整体生产效率。

台达为某厂商提供完整的空气压缩机联网解决方案，主要通过台达 DIAView SCADA 工业组态软件搜集所有设备资料与数据，并提供查看实时警报、历史纪录与选择异常通知等功能，管理者不论在何地，都可实时监控所有设备运作状况或做参数修改，达到改善空压机设备运行效率与优化管理的目的。

CNC 设备联网

实现产线联网与智能信息处理

在智能工厂的设备或产线在作业过程中，会产生大量的数据信息，如设备运行温度、流体压力、转速、控制点位等。这些数据可通过传感仪表进行量测，再利用信息采集与监控系统进行信息分类、分析与整合等程序，转化为实时且有效的可视化信息，包含：当前运行程序、加热时间、切削时间、目标加工统计等，协助管理者掌握关键数据，轻松进行决策。

针对半导体厂商数据管理的需求，台达提供全面性的设备联网与信息监控方案，配置包含下层各设备间的信息交换设备、中层信息撷取与收集、至上层架设信息采集与监控系统 (SCADA)，可有效解决人工抄表、以及信息时效性的问题，并可实时反应制程参数与设备运作状态，达到产能分析与预测，实现数字化的厂务监控与生产管理

简易设定与操作

数据传输仅须通过网络设备即可进行交换；人性化操作，使用者使用系统内建的一键扫描功能，即可列出所有设备的监控点位

数据组态可视化

DIAMView 在数据呈现上采用信息图型化，通过智能曲线即可呈现与比对系统运作参数；也提供长条图、圆饼图等统计图表，凸显各设备加工数目，帮助分析产量

完整一站式方案

配置各种传感器撷取设备数据，利用高阶控制器 AS300 系列进行系统指令调配，整合客户固有产线，一站购买即可完美打造自动化产线



设备联网

助力印刷设备制造商建置完整远程监控系统



提升设备附加价值

方案架构完整、系统兼容性高，可延伸至各印刷设备，通过自动收集制程数据，协助终端客户降低人力作业与失误，并有效掌控产品质量

设备状态实时预警

数据实时上传，设备状态实时呈现，当设备发生异常实时预警，产线人员与管理人人员能快速处理设备故障，降低停机与无效生产的成本浪费

提升能源效率

自动收集印刷制程数据、完整记录生产履历，减少巡查与手抄报表人力，避免人工抄写失误；并针对印刷质量数据进行分析、绘制图表，批次追踪管理订单

在印刷行业，由于印刷设备昂贵，一些新创企业往往难以一次性投入生产机械设备，因此高端印刷企业有时会采取租赁的方式与下游印刷厂合作。某印刷机械的关键产品是高速及精密的单张纸平版多色印刷机，在提供设备租借与后续保修服务时，经常碰到客户拖欠款项，影响企业运营管理。此外，由于印刷设备租赁业务遍及全球，当客户端印刷设备发生故障，无法及时有效排除问题，易衍生客户抱怨与无效的出差成本浪费。

对此，台达协助设备制造商导入设备联网方案，建置完整的远端监控系统，有效侦测印刷设备生产状况，便于产线人员可调整送纸、印刷颜色与收纸参数，再利用 4G 通讯模组快速将生产数据及设备状况上传至云平台，进行数据处理后呈现于 DIAView 工业组态系统，设备制造商的工程师与管理人可监控全球客户端的印刷设备状态。

构建智能生产管理系统

助力耐火材料企业进行物联网可视化改造

某耐火材料企业为一家制造生产耐火材料的龙头企业，在经过改造升级后，发现自动化设备和管理软件之间的沟通效果不佳，软件平台没有发挥最大功效，软件平台与设备之间，需要专业的对接。为此，台达以制造可视化管理平台（DIAMMP）为核心，构建智能生产管理系统解决方案，为其混料造粒车间及窑炉车间进行了物联网可视化改造，帮助客户实现生产制造过程中的透明化、可视化、智能化、无纸化等，实现生产制造的柔性化及先进的节能管理。

通过自动化改造后，该企业显着提升现场设备的自动化水平，并全面提升产品生产的质量和效率。例如，该企业的混料造粒车间，原有的混炼机、造粒机、压力机等设备的操作方式均为手动启停，经过改造后，全部改为自动化控制，更加精确；同时现场设备控制器品牌较多，在进行维修保养时成本较高，自动化技术改造也解决了这个问题。

设备运行状态实时监控

采集混炼机、造粒机、压力机等现场设备的生产数据，如窑炉温度的变化曲线、对转速的需求、统计分析设备的线平衡和稼动率等，传给上位管理系统，对生产线及各个机器设备运行状态进行实时监控

降低不良率

通过台达的自动控制算法实现压力机升压、卸压时间的精确控制，降低不良率；配料车间的产能大幅上升，不良率由 5% 下降到 1%

异常状况及时处理

可实现对生产中出现的异常状况进行实时提醒及处理。通过短信或 E-mail 将报警信息发送给工作人员；可通过数据管理，预防产品质量问题发生，对设备做点检和维护保养操作，延长设备使用寿命



台达数据中心解决方案 为5G时代工业互联网打造坚固磐石



“ 工业互联网是新一代信息通信技术与工业经济深度融合的全新工业生态、关键基础设施和新型应用模式。尤其是在 5G 商用落地后，将帮助移动生态扩展至全新行业，如：智能制造、智慧城市、移动医疗等。而工业互联网受益于 5G 赋能数字化改变，通过与手持终端、头显设备、工业机器人等设备的互联互通，为智能制造带来更多突飞猛进的革新改变。”

台达数据中心解决方案为 5G 时代打造高可靠、绿色节能的基础设施。台达微模块数据中心包含灵动、易动、云动三种针对不同应用的解决方案，既有满足 5G 超可靠低延时通信需求的边缘计算中心，服务工厂及研发中心的智能制造数据中心，也可以为云计算中心提供超大型解决方案。

台达为煤机装备智能制造

打造信息化平台



满足智能管理需求

针对企业未来发展可能面临数据中心不断扩容的需求，灵动系列支持按需扩容；而它提供的电源管理、用户管理、环境监控三大软件功能，可帮助企业实现可靠监控、智能管理的需求

减少运维工作繁琐性

灵动系列微模块数据中心拥有移动 APP 智能管理模式，企业无需另外配置机房值守人员，通过 APP 即可方便运维人员随时随地了解系统运行信息。同时主柜标配门禁，保障系统安全及企业研发、设计等重要资料的可靠性

节能表现出色

灵动系列以机柜作为机房载体，形成满足设备安全运行的机房环境，不受办公建筑限制；内含气流抑制系统，可有效隔离冷热空气的混合，无需额外的机房空调成本，可大幅节省电费开支

台达协助陕西某煤炭企业打造水源地在线监控系统的数据中心，保障在线监测系统正常运转，确保企业排污达标。针对企业用户需求，台达推荐采用灵动系列微模块方案。针对 10 个机柜以下、面积 50 m² 及以下的小型数据机房应用环境，将供配电及监控一体化系统、机柜系统、制冷系统三大核心整合一体，灵活易搭建、智能易管理，为小型数据机房用户提供了高价值、高可用性的机房解决方案。

目前由台达打造的煤炭水源地在线监控系统数据中心已经正式投入使用。与市场上的其它同类型产品相比，台达提供的灵动系列不但拥有台达一贯的稳定、可靠、高性能，更有低工程量、快速安装以及高度集成的显著优势，深受企业级数据中心用户认可。

俄罗斯矿业公司选择台达方案

打造数据中心基础设施

俄罗斯矿业公司数据中心基础设施项目傲阔两座已建成的数据中心，以及两座新建数据中心，在两座已建成的现代化数据中心的中心，使用超过 30 个的 42U 机柜，扩容后总容量高达 275 kW，是从前的两倍。而两座新建置的数据中心由大约 20 个机柜组成，可支持最多 90 kW 的容量，必要时还可以增加更多的机柜进行扩充。

这些数据中心关键设施的设计目标主要是在故障容忍度以及安全性方面。所有计算机机房都配备有 UPS、精密冷却装置及自动远程监控、控制与调度系统。此外，在这些数据中心也安装了门禁控制和自动灭火系统。作业人员可以在所有工程次系统的状态画面上，得知各项实时的信息。

台达在总功率容量达到 365 kW 的四个数据中心设置站点，提供包括不间断电源（UPS）系统、精密冷却装置、电力配送系统、环境监控系统的整合式数据中心解决方案。而凭借台达丰富的行业经验，可以保证该矿业公司的数据中心能够在最佳的情况下，维持非常可靠的持续运转。

保护设备装置工作稳定

台达 Ultron HPH 在线式 UPS 可在电力中断期间持续运作并缩短电池的充电时间，确保在柴油发电机真正开始供应电力之前，让装置能够继续运作，保护矿业公司的数据设备以及各项精密冷却装置

弹性制冷

台达提供 RoomCool 和 RowCool 两款精密空调设备，N+1 冗余，可确保系统在零配件故障时仍然持续运作，调整空气中的水汽含量，让湿度保持在数据中心设备所需要的理想范围之内

适合高功率密度应用

应用机柜式电源分配器（RPDU）可提供优化的电力分配方式，监控各项电力配送网络参数。机柜占总面积 70% 的多孔性设计，散热效果好，符合数据中心设备安装时的高密度要求



助力智能互联

台达为自动化设备研发中心打造核心机房

按需扩容

此机房采用逐步增长的设计，可满足企业研发核心任务的不断增长而带来的机房容量增加

绿色节能

热通道封闭的设计、EC风机空调的运用、低载高效的配电系统，让客户机房的能耗大幅降低，达到绿色、节能的目标

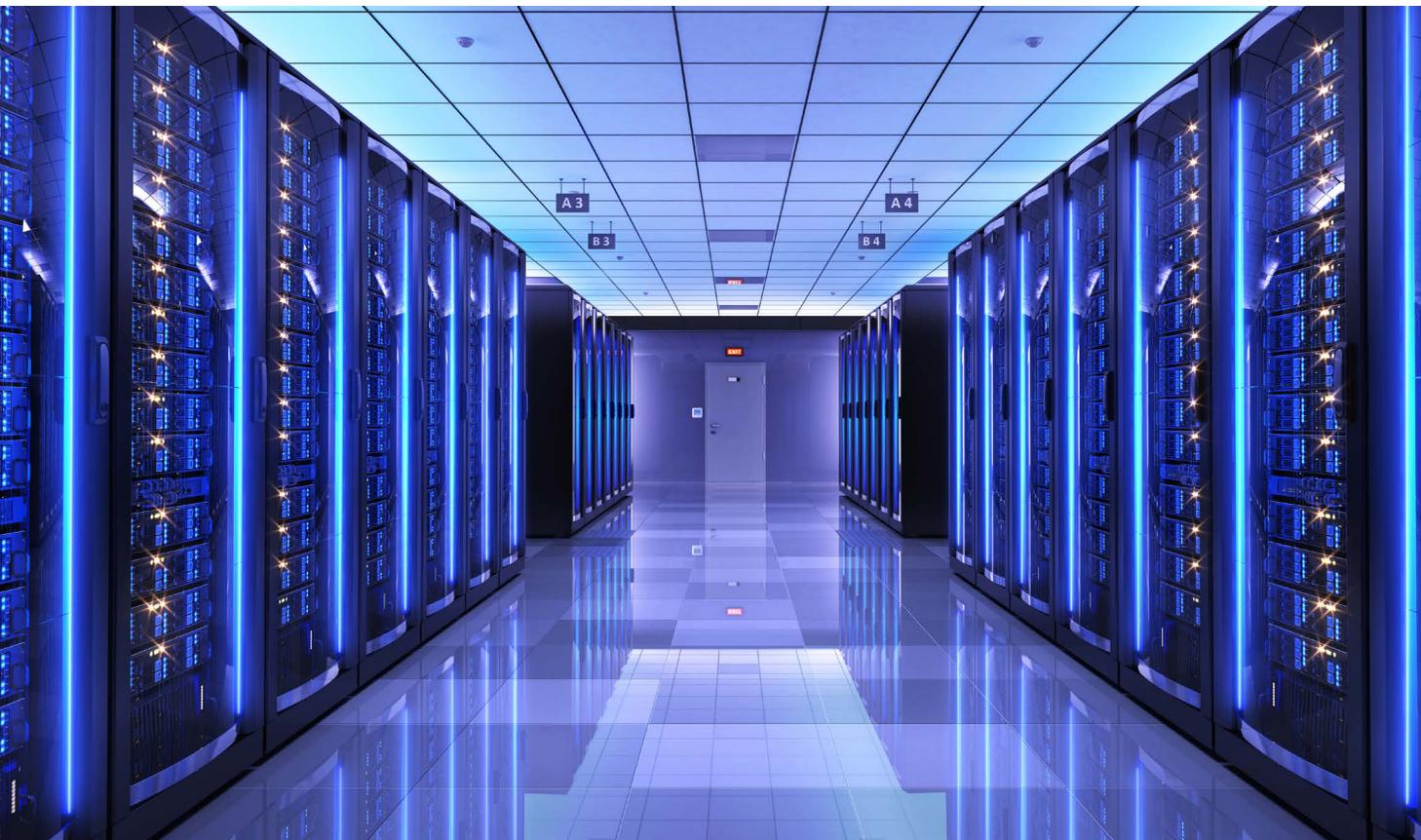
整体建置

机房在设计时就采用整体建置的理念，一致的产品外观、标准化的产品尺寸与模块化的方案规划，区别于以往各环节拼凑的建制方式，并使得机房同时具备高可用性和易管理性的优点

某大型自动化设备制造企业，采用台达提供的 MDC 易动系列数据中心解决方案，为其研发中心打造了符合国家《电子信息系统机房设计规范》(GB50174-2008) A 级标准的核心机房。由于过往机房均采用传统的建设方式，存在着：耗能高、可用性差、建设周期长等问题，该企业对这座承担研发核心任务的新机房提出了高可靠性、良好的扩容性等明确需求。台达针对用户，分别从高可用性、快速建制和绿色节能三方面设计，机房共由两个微模块组成，每个微模块自成一体，可构成一个独立完整的空间。每个微模块均包含：机柜式精密空调、高兼容智能配电柜、高密度机柜、预工程化的机柜顶部走线模块、PDU、气流遏制系统、机房监控管理系统等。与传统建设的机房来比，是一个具备创新性的微模块机房。



台达 UPS 不间断电源解决方案 为工业互联网提供坚实守护

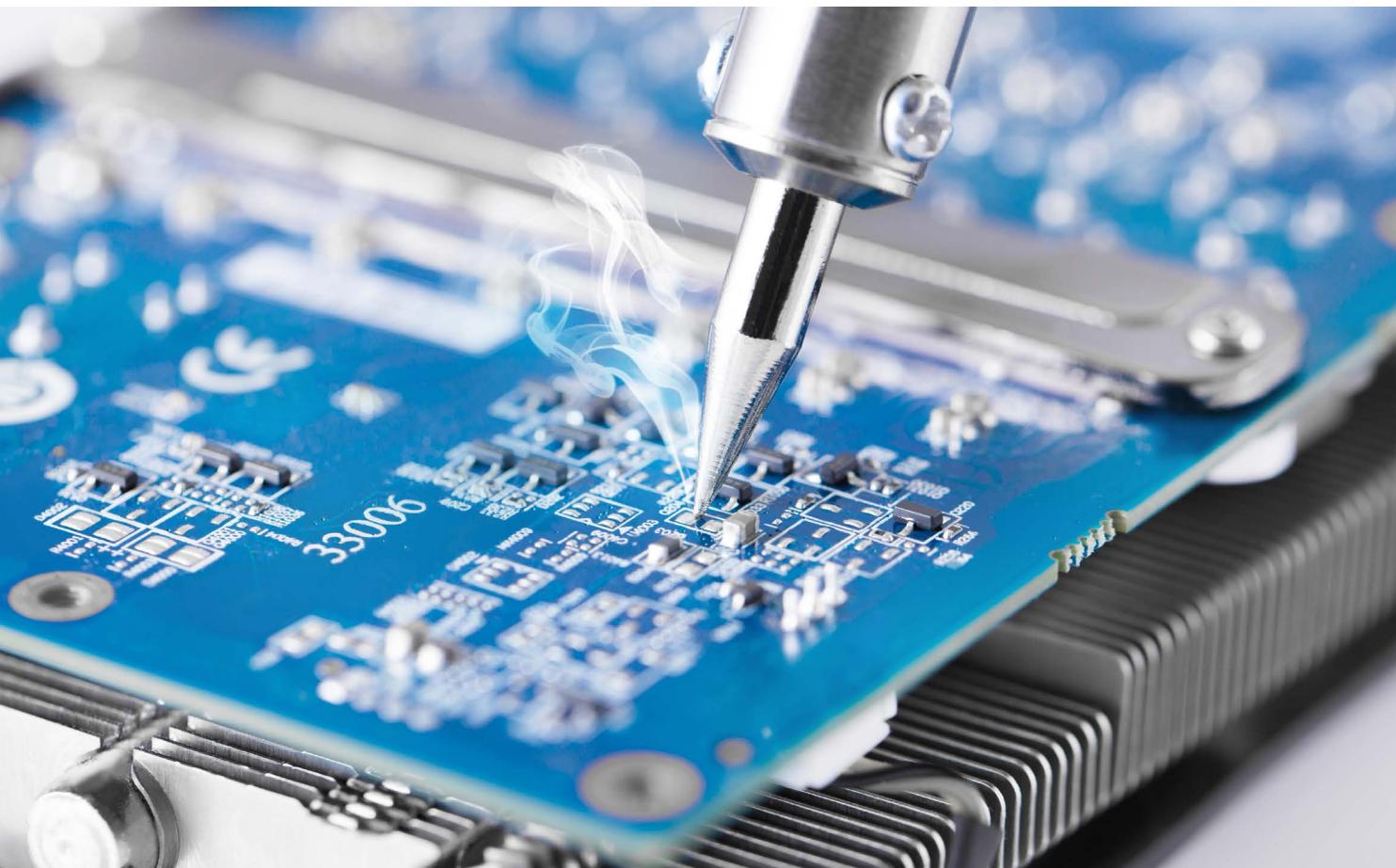


“工业互联网通过机器设备间的连接让人机之间互通，并使数据可靠传输和分析，激发工业的生产力。然而，数据相比设备更依赖于电力的稳定，一旦发生停电产生数据丢失，有可能会造成设备的运行发生错误。为了保护机器及其宝贵的数据负载，未来的智能工厂需要保护以防断电和电源波动。”

台达持续以高效电源及散热核心技术为基础，开发创新节能产品及解决方案，以兼具高品质和高效率的多规格 UPS（不间断电源）满足客户的不同应用场合需求。台达大功率 UPS 解决方案兼具运行与管理可靠度、可用性、安全性与高效率的优势，专为满足大型云计算中心与租赁托管营运商需求而设计；针对互联网数据中心行业的特定需求，也量身订做符合需求的创新供电技术方案，力求以持续研发创新满足用户巨幅成长的需求。

精密电子制造

台达 N 系列 UPS 提供可靠护航



高可用性设计

DIAMES 将计划层与现场设备层无缝对接起来，执行 ERP 系统制定的生产计划，整合工厂内、外部资源，提升生产效率和管理执行能力

环保、低总持有成本

低位预警，提前备料，减少待机时间；节省近半的备料周期工单完工清尾时间

降低不良率

实时的质量异常管制，掌握不良率状况，让人员持续追踪和管制不良品的处理；通过日本原厂稽核；达到 0 错料事故月发生率

信息技术飞速发展带动了电子制造的需求增长。在高端精密电子元器件产业，生产线的安全与高效尤为重要。突如其来的电源故障，不仅会严重影响生产过程的顺利进行，更会造成昂贵的精密设备损坏。电能作为制造业的主要能源，UPS 则担当起保障生产线正常运行的角色。配置性能出色的 UPS 系统，不仅可以使供电连续性得到保障，同时可以保证供电质量，满足生产过程中对电力保障的需求。

台达在制造业有着深厚的经验，尤其是电子加工制造业，曾打造诸多先进的供配电与电能质量解决方案。位于苏州的精密电子加工厂区，台达为其生产线提供 N 1-3 kVA 系列小功率段不间断电源系统（UPS）进行电源保护。此方案不但能让用户的电子设备享有安全的电源保障，还能降低运营成本。

UPS 为印度龙头油气公司

提供电源保护

面对业务量的日益增长和业务连续运行的压力，印度某油气公司需要采用不同规格的 UPS 解决方案分别应用于不同城市的多个高密度服务器机房，面对如此分散且规格不一的需求，台达为其推出适用于各层级的全套电力防护解决方案，提供的 UPS 产品从 320kVA 的 UltrOn NT 系列到中型的 11kVA 的 AmplOn J 系列，甚至还包括 RT 10kVA、RT 5kVA 和 R 3kVA 等小型 UPS 产品，所有产品均拥有台达一贯的可靠品质与高效能，更满足客户对 ECO 模式效率需高达 96% 的严苛要求。

经过长时间的运营，台达 UPS 已经在该印度油气公司各分公司投入使用，保障其关键设备持续可靠运行。台达提供了安装到位的贴心服务，使得用户只需专注于交付与使用，节省了大量成本更提升核心竞争力。

高可靠性

成功应用在该油气公司的台达 UltrOn NT 系列 UPS 是台达工业级 UPS 的明星产品，以其超高的可靠性及高密度设计，成为了数据中心电力安全保障的理想选择

高密度机架

台达 AmplOn RT 系列是一款高密度机架 UPS 产品，凭借其先进的 IGBT 高频切换正弦脉宽调制技术，具有输出电源质量好、效率高、热损耗小、噪音低的特点

双转换功能

带双转换功能的台达 RT 系列单相 UPS 具备创新的精密架构、高输出功率因数以及低输入电流谐波失真等特色，可增设电瓶模块供共享使用，并以两台 UPS 并联工作的方式节约成本



西班牙百年陶企采用 台达高效能 UPS 保障生产品质



满足大力扩容

此次采用的 DPS 系列 UPS，具有高可靠度的系统设计，最多可并联八台、总共高达 4 兆瓦的电源功率，可满足电力扩容或 N+X 冗余，符合大型或超大型数据中心对电力的需求

节省电力成本

除了具备大功率，DPS 系列也拥有“轻载高效”的特点，在 30% 负载率以上就能达到 96% 高效率，即便是在常见的轻度负载率 20-30% 的情况下，UPS 整机效率也能达到 95% 以上，能省下可观的电费成本

提升作业效率

宝龙达在安装台达 UPS 系统后，作业绩效从 90% 提升到 96%，输入谐波失真情形也大幅改善。功率因数改善，系统非常节能，让宝龙达降低总体拥有成本，可在 2 年内收回投入成本

西班牙知名陶企 Peronda Group(西班牙宝龙达) 是一家拥有全球销售网络的世界级瓷砖制造商，为了提供更好的产品品质，宝龙达携手台达采用高效能不间断电源系统 (UPS)，以保护重要制造设备。该企业烧制磁砖的窑炉需要每天 24 小时连续运转，需要安装 UPS，以防止突然断电带来的陶瓷制程中断而来的巨额生产损失。宝龙达生产窑炉生产线原先安装了 3 套 200 kVA UPS 系统，但因为能耗高，效率低，公司决定汰换旧 UPS。进行现场实测比较后，宝龙达选用台达 DPS 200 kVA 系列 UPS 系统取代原先的设备。台达 DPS 系列 UPS 具备先进的数字 PFC 控制技术，可实现低输入谐波失真 ($iTHD < 3\%$) 以及高输入功率因数 (> 0.99)，使得 DPS 系列 UPS 能提供可靠的电源保护、良好的能源效率以及总拥有成本 (TCO)。

高效服务

一站式 高效服务



多渠道服务受理
客服热线
官方网站
官方微信



定期培训课程
定制培训服务



各地设有安全库存
备品数量定期调整
紧急情况备品支持



70 余个分支机构
及技术服务网点
包含 11 个维修中心



服务信息共享
服务流程统一

客制化服务

基础服务

工程督导 升级巡检
维护保障 现场培训

专业服务

升级巡检 检测保养
应用改造 超前维护

管理服务

专业管理
代维托管

咨询服务

方案咨询
系统评估

多渠道服务

客服热线

需求受理 快速回应
随时报修

网络服务

在线课程 故障码查询
资料下载

关于中达电通

依托母公司台达优异的电力电子及控制技术，整合旗下丰富的产品线，探索行业应用发展趋势，中达电通提出完整解决方案，为客户创建竞争优势。更积极响应“新基建”建设浪潮，在智能制造、5G网络 & 数据中心、建筑节能、智慧城市等重点领域打造优秀应用案例和行业解决方案，以创新科技拓展新模式、新服务。



扫一扫，联系我们

2019 年营业额
近 RMB

40 亿元

全国分支机构及
技术服务网点

70 余个

参与国家 /
行业标准修订项目

139 项

已发布

88 项

获得授权有效和
受理专利

74 件

全国行业学会 /
协会理事及会员单位超过

40 家

全国员工近

1200 人

* 此统计数字仅包含中国（不包含港澳台地区）